L'Agenzia delle Entrate alla "Settimana dell'Amministrazione Aperta"

Far partecipare attivamente il contribuente alla sua "vita" fiscale: questo l'obiettivo delle iniziative presentate dall'Agenzia delle Entrate Emilia-Romagna nell'ambito dell'evento "Per un Fisco Partecipato. La dichiarazione dei redditi precompilata", inserito nella manifestazione Settimana dell'Amministrazione Pubblica promossa dal Dipartimento della Funzione Pubblica

L'incontro, tenuto presso la Direzione regionale dell'Agenzia delle Entrate, ha visto la partecipazione del Direttore regionale, Paola Muratori, dell'Assessore al Bilancio del Comune di Bologna, Davide Conte, e della dirigente dell'Ufficio Scolastico regionale, Maurizia Migliori.

Due le iniziative in programma in Emilia-Romagna per promuovere la partecipazione diretta del contribuente, attraverso la dichiarazione dei redditi precompilata: **gli incontri di quartiere**, *durante i quali i funzionari dell'Agenzia delle Entrate spiegano i passaggi fondamentali della procedura e forniscono supporto ai contribuenti per la compilazione e l'invio della dichiarazione*

E il progetto ***Un consulente in famiglia,*** *un programma di educazione alla legalità rivolto agli studenti di alcuni Istituti superiori di Bologna, con una sezione laboratoriale dedicata alla dichiarazione dei redditi on line. Il protagonista di questo progetto è lo studente, a cui è affidato il compito – con il supporto dei funzionari dell'Agenzia delle Entrate – di assistere il proprio familiare alle prese con la dichiarazione dei redditi on line*

"La nostra partecipazione alla Settimana dell'Amministrazione Aperta è il segno di un percorso che abbiamo intrapreso e che continueremo a portare avanti nei prossimi anni – afferma il Direttore regionale, *Paola Muratori. L'obiettivo che ci proponiamo non è soltanto numerico, non è solo aumentare la percentuale di dichiarazioni trasmesse on line direttamente dal contribuente, ma è un obiettivo anche 'culturale', vale a dire una più ampia partecipazione del contribuente alla propria vita fiscale e soprattutto una maggiore vicinanza e fiducia tra cittadino e Agenzia delle Entrate"*